

PANCHINA GRETA



Struttura: Composta da N. 3 supporti in lamiera d'acciaio sp. 60/10 sagomati con tecnologia laser collegati tra loro da una barra orizzontale in tubo d'acciaio zincato Ø mm. 60X30/10 di spessore e N. 2 sostegni in tubo tondo d'acciaio Ø mm. 50x20/10 di spessore sagomati ad arco e predisposti per il fissaggio a terra con saldate all'estremità delle flange ovali spessore 60/10, forate, anch'esse in acciaio. Seduta e schienale composte complessivamente da profili in tubo tondo d'acciaio zincato Ø mm. 20x15/10 chiusi all'estremità da tappi semisferici in PE colore nero.

Finitura: Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti.

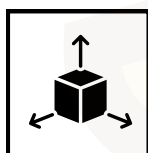
Colorazione RAL a discrezione del cliente.

Ingombro: cm 200 x 65 x 81 h

Ancoraggio: supporti predisposti per il tassellaggio a terra.

Consegnata al cliente già montata.

PANCHINA COSTRUITA SECONDO REQUISITI DI SICUREZZA E METODI DI PROVA UNI 11306:2009



Lunghezza (mm): 2000

Larghezza (mm): 650

Altezza (mm): 810

65



81

200

